



## Смазки для высвобождения отливок из пресс-форм

Разделительные агенты для смазки пресс-форм, принадлежащие **WalTech Industrial Oil Group**, представляют собой семейство разделительных смазок для смазки пресс-форм, содержащих высокостабилизированную полимерную эмульсию, которая создает тонкий пленочный слой между алюминием/цинком, впрыскиваемым в процессе литья под высоким давлением, и формой, позволяя снять деталь из формы легко.

### Общие свойства смазочных материалов для пресс-форм:

- Отличные характеристики смачивания формы при высоких температурах формы
- Превосходные свойства отделения от формы
- Блестящая поверхность отливки
- Улучшенная окрашиваемость
- Высокие степени разбавления
- Увеличенный срок службы
- Стабильность в жесткой воде
- Высокая бактериальная устойчивость
- Высокая устойчивость к коррозии
- Экологичность

## Wallube S450

**Wallube S450** разделительный агент для смазки форм на водной основе можно использовать в соотношении от 1/80 до 1/120 в случаях, когда температура формы составляет 250–260°C, в зависимости от структуры детали и конструкции формы, веса и толщины стенок.

## Wallube S453

**Wallube S453** разделительный агент для смазки форм на водной основе можно использовать в пропорциях от 1/100 до 1/150 в случаях, когда температура формы составляет 250–260°C, в зависимости от конструкции детали и конструкции формы, веса и толщины стенок отливаемой детали.

## Wallube S427

**Wallube S427** разделительный агент для смазки форм на водной основе предотвращает прилипание алюминиевых сплавов с высоким содержанием магния в зависимости от структуры и конструкции детали. Это предотвращает образование отложений на поверхности формы и сводит к минимуму время простоя, которое может возникнуть во время производства. Детали из литого алюминия имеют чрезвычайно блестящую поверхность. Его можно легко использовать при высоких температурах формы, 300–310°C, при степени разбавления от 1/80 до 1/120.

## Wallube S457

**Wallube S457** разделительный агент для смазки форм на водной основе предотвращает прилипание алюминиевых сплавов с высоким содержанием магния в зависимости от структуры и конструкции детали. Это предотвращает образование отложений на поверхности формы и сводит к минимуму время простоя, которое может возникнуть во время производства. Детали из литого алюминия имеют чрезвычайно блестящую поверхность. Его можно легко использовать при высоких температурах формы, 300–310°C, при степени разбавления от 1/100 до 1/150.

## Wallube 6006-G

**Wallube 6006-G** – продукт в форме пасты, содержащий алюминиевый пигмент, предназначенный для литья под высоким давлением. Этот продукт, также называемый серой пастой, наносится кистью, когда масла на водной основе недостаточно. Не оставляет пятен на отлитых из алюминия деталях. Его можно легко использовать при температуре формы 250–260°C.

## Wallube 7006-G

**Wallube 7006-G** – продукт в форме пасты, содержащий алюминиевый пигмент, предназначенный для литья под высоким давлением. Этот продукт, также называемый серой пастой, наносится кистью, когда масла на водной основе недостаточно. Не оставляет пятен на отлитых из алюминия деталях. Его можно легко использовать при температуре формы 300–310°C.

## Wallube S-501

**Wallube S-501** представляет собой антиадгезив для пресс-форм на основе растворителя, который используется при производстве деталей из цинка методом литья металла в горячей камере. Он широко используется в производстве дверных и оконных аксессуаров, застежек-молний и текстиля.